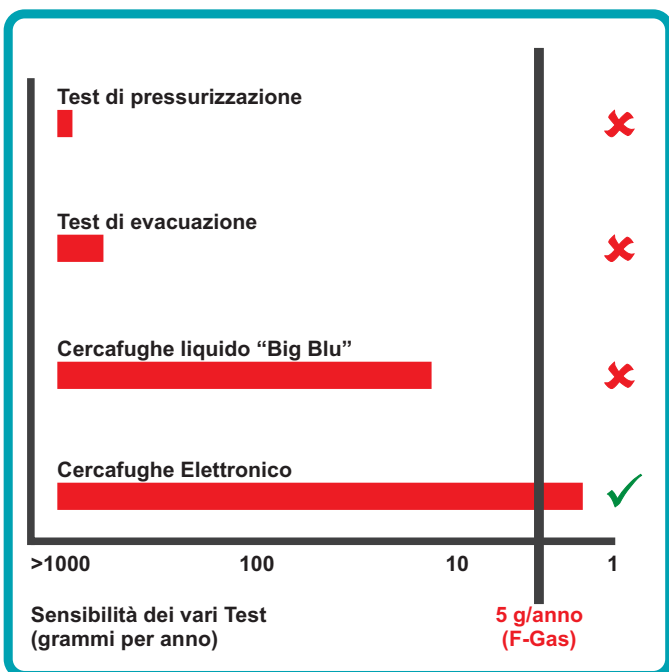


PERDITA CAMPIONE CALIBRATA per R-410a

La perdita campione calibrata permette all'operatore di verificare, nel corso dell'anno di validità del Certificato di Controllo F-GAS, se la sensibilità del proprio cercafughe elettronico è rispondente a quanto previsto dalla Regolamentazione. Questo può aiutare a identificare problemi di Batterie o di Sensore che possono influenzare l'efficienza dello strumento.

Quando collegato alla valvola, **fase gassosa**, di una bombola di gas refrigerante R-410a dal foro del dispositivo LS-4 si genera una perdita di 5 g/anno. Se il Cercafughe Elettronico rileva la fuga, può essere considerato sensibile e rispondente alla corrente regolamentazione F-GAS (EN-14624).

La perdita campione LS-4 è costituita da un elemento poroso all'interno di un corpo in Acciaio, un bocchettone zigrinato in ottone con filetto 5/16" (1/2" 20UNF) Femmina SAE e una guarnizione in Neoprene per un facile collegamento agli adattatori per bombole della Serie K1.



L'attuale Regolamentazione F-Gas richiede che tutti i Cercafughe Elettronici di Gas Refrigeranti debbano avere una sensibilità, nel rilevare le perdite, di almeno 5 g/anno.

La Legislazione richiede anche che il Cercafughe Elettronico venga testato ogni 12 mesi su una Perdita Campione corredata di Certificato di Calibrazione.

L'operatore si aspetta che lo strumento che deve rilevare le perdite dai circuiti di Condizionamento e Refrigerazione sia performante per evitare perdite di tempo, costi ed eventuali multe.

I tradizionali metodi di identificazione delle perdite, (es. cercafughe a bolle, la pressurizzazione del circuito, l'evacuazione del circuito...) non sono accurati come il Cercafughe Elettronico (Vedi Tabella).

Caratteristiche :

- Sostanziale Tecnologia "Micro-Flow";
- Esclusivo processo produttivo Brevettato per fornire tecnologia agli operatori, a basso costo;
- Premiato dalla Rivista "RAC" Cooling Industry Award Winning Technology nel 2009;
- Rispondente alla Normativa F-Gas EN14624 e SAE J1627.

AVVERTENZE :

1. Tenere sempre il dispositivo pulito;
2. Non esporre l'elemento poroso a olii e liquidi, usare un filtro in linea se necessario;
3. Per la pulizia, immergere il corpo in acciaio in un sistema di lavaggio con alcool, ad ultrasuoni, per 1 ora;
4. Aprire lentamente la valvola, fase gassosa, della bombola di gas refrigerante R-410a.

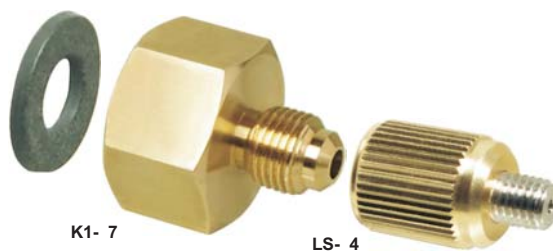
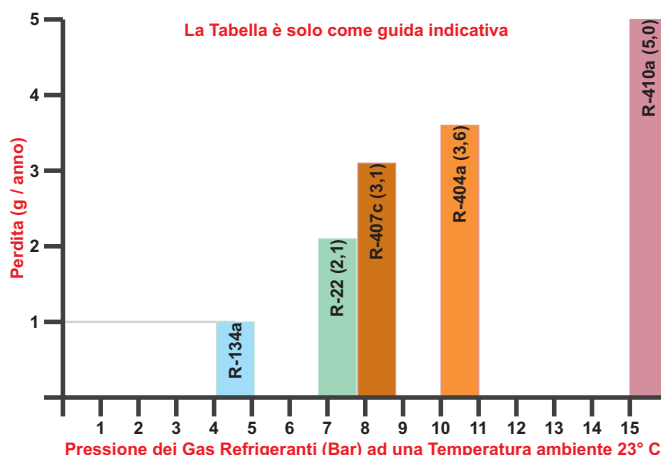
NOTA : La perdita campione LS-4 viene fornita per produrre una perdita calibrata di 5 g/anno quando collegata ad una valvola, fase gassosa, di una bombola piena di gas R-410a ad una temperatura ambiente di 23° C.

Nei mesi invernali si consiglia di usare una resistenza elettrica per bombole della Serie RTHB abbinata ad un manometro Mod. RGLB per il controllo della Temperatura / Pressione da raggiungere.

Se il dispositivo viene collegato ad una bombola di gas differente, a parità di temperatura ambiente, la portata di gas in uscita sarà inferiore (vedere tabella).

RILASCIO CERTIFICATO DI CONTROLLO F-GAS

La ENALT S.r.l. è in grado di offrire un rapido servizio di prova dei Cercafughe Elettronici per Gas Refrigeranti con il Rilascio del Certificato di Controllo rispondente alla Regolamentazione F-GAS.



| Mod | Descrizione |
|------------------|---|
| LS-4 | Perdita campione calibrata 5 g/anno a 23° C. per R-410a Genetron® AZ20, Puron®... 5/16" F. SAE con guarnizione in Neoprene e Certificato di Conformità. |
| Accessori | |
| K1-7 | Adattatore per bombole 15 ÷ 50 Kg. attacco F. W21,8-1/14" c/guarnizione x 5/16" (1/2" 20UNF) M. SAE. |
| UR3-45 | Adattatore 1/4" (7/16" 20UNF) F. SAE con guarnizione in rame a codolo lungo x 5/16" (1/2" 20UNF) M. SAE. |
| QC-55 | Adattatore 5/16" (1/2" 20UNF) F. SAE girevole con guarnizione e percussore x 5/16" (1/2" 20UNF) M. SAE con Valvola Schrader (da smontare). |