

VALVOLE di RITEGNO in RAME - Femmina a saldare x Femmina a saldare

Se installata sulla linea di mandata (tratto compressore/condensatore) evita il ritorno di refrigerante durante l'arresto del compressore. Evita il riflusso di refrigerante da un compressore in funzione su quello inattivo...

Se installata sulla linea del liquido in un circuito a Pompa di Calore evita il riflusso di refrigerante sul sistema di laminazione (Valvola di espansione termostatica, Orifizio di laminazione o Tubo capillare) inutilizzato nel ciclo. Evita il riflusso di refrigerante sul lato del liquido in bassa pressione durante il ciclo di sbrinamento con il sistema del "gas caldo". Funzionamento simile alle valvole in ottone.

- Corpo esterno in rame;
- Disco interno di tenuta in Acciaio Inox;
- Filtro a rete per particelle solide da 30 micron;
- Montaggio con saldatura "dolce" o "forte";
- Collaudate in Fabbrica. Certificate U.L. SA4468.

NOTA : Per evitare il surriscaldamento del disco interno di tenuta, in fase di saldatura, si raccomanda l'applicazione di una Pasta assorbente del calore Mod. L-11511 o di Gel Dissipatore di Calore Mod. L-11509 (Fare riferimento alla Pag. 140 del presente Catalogo).



Brevetto
MS-4 No. 2,646,071

Mod.	Descrizione
MS- 4	Valvola di ritegno in rame per tubo Ø 1/4" est. a saldare.
MS- 6	C.s. per tubo Ø 3/8" esterno a saldare.
MS- 8	C.s. per tubo Ø 1/2" esterno a saldare.
MS-10	C.s. per tubo Ø 5/8" esterno a saldare.
MS-12	C.s. per tubo Ø 3/4" esterno a saldare.
MS-14	C.s. per tubo Ø 7/8" esterno a saldare.
MS-18	C.s. per tubo Ø 1-1/8" esterno a saldare.
MS-22	C.s. per tubo Ø 1-3/8" esterno a saldare.
MS-26	C.s. per tubo Ø 1-5/8" esterno a saldare.
MS-34	C.s. per tubo Ø 2-1/8" esterno a saldare.
MS-42	C.s. per tubo Ø 2-5/8" esterno a saldare.

Mod.	Ø int. tubo	Press. Max. Bar	Press. Scoppio Bar	Press. di apertura Bar	Lungh. Equival. tubo - m.	Perdita tenuta a 4,2 Bar mL/h.	Ø Sede di tenuta mm.	Sup. Sede di tenuta mm ² .	Pot. - Kw/h Aspirazione R-22 a 4,4 °C. e 0,07 Bar	Pot. - Kw/h Liquido R-22 a 0,07 Bar	Dim. Ø x Lungh. mm.	Peso Kg.
MS- 4	1/4"	55,44	277,2	0,18	3,95	14,76	11,56	105,16	0,88	4,58	22,2 x 101	0,10
MS- 6	3/8"	55,44	277,2	0,18	3,70	14,76	11,56	105,16	2,11	11,97	22,2 x 101	0,10
MS- 8	1/2"	44,35	221,7	0,40	4,77	33,48	17,07	229,03	3,34	19,36	28,6 x 127	0,23
MS-10	5/8"	44,35	221,7	0,40	4,53	33,48	17,07	229,03	6,33	35,20	28,6 x 127	0,27
MS-12	3/4"	38,80	194,0	1,02	8,48	72,72	25,00	490,32	8,44	52,80	41,3 x 178	0,35
MS-14	7/8"	38,80	194,0	1,02	8,30	72,72	25,00	490,32	11,60	70,40	41,3 x 178	0,36
MS-18	1-1/8"	27,72	138,6	1,28	12,10	119,88	32,13	810,97	18,99	123,20	54,0 x 212	0,66
MS-22	1-3/8"	30,49	152,5	1,90	8,51	169,20	38,10	1.140,00	40,44	228,80	66,7 x 238	1,24
MS-26	1-5/8"	29,10	145,5	2,61	10,21	267,48	48,00	1.810,32	59,77	359,00	79,4 x 267	1,49
MS-34	2-1/8"	27,72	138,6	4,37	12,22	379,80	57,15	2.565,16	105,49	749,76	92,1 x 305	2,81
MS-42	2-5/8"	26,33	131,7	5,41	14,92	504,00	65,86	3.407,09	175,81	1.320,00	104,8 x 330	3,24

VALVOLE di RITEGNO - Maschio SAE / Femmina a saldare x Maschio SAE / Femmina a saldare

Sistema di tenuta a disco magnetico Alnico. Possibilità di effettuare 47 collegamenti diversi con solo 4 Modelli base.

- Corpo esterno in ottone;
- Collegamento con estremità M. SAE, ODF o ODS a saldare mediante inserti estraibili (forniti di serie)



INSERTO

MTS-4

Mod.	Descrizione
MTS- 4	Valvola di ritegno in ottone (2) 1/4" Maschio SAE e per tubo Ø 1/8", 3/16" e 1/4" esterno a saldare.
MTS- 6	C.s. (2) 3/8" M. SAE e per tubo Ø 1/4", 5/16" e 3/8" esterno a saldare.
MTS- 8	C.s. (2) 1/2" M. SAE e per tubo Ø 3/8" e 1/2" est. a saldare
MTS-10	C.s. (2) 5/8" M. SAE e per tubo Ø 1/2" e 5/8" est. a saldare