

### OLII LUBRIFICANTI per COMPRESSORI FRIGORIFERI

Dopo il Protocollo di Montreal sono stati introdotti sul mercato numerosi tipi di gas refrigerante HCFC e HFC.

L'olio di tipo MO Minerale e AB (AlkylBenzene) risultano essere inefficaci con questi nuovi gas.

Per il funzionamento efficiente del compressore sono necessari Olii sintetici di tipo POE (PolyOIEster) o PAG (PolyAlkylene Glycol). La pregiorativa principale di questi Olii è che sono miscibili e solubili con i nuovi refrigeranti.

Per **Miscibilità** si intende la capacità di due liquidi di miscelarsi fra di loro. Ci sono tre tipi di miscibilità :

- **Completamente Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio si mescolano per formare un unico corpo (se sottoposti in una varietà di temperature);
- **Parzialmente Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio si mescolano per formare un unico corpo (se sottoposti in un limitato campo di temperature). Il CST Critical Solution Temperatura è la Temperatura alla quale l'Olio e il Gas refrigerante si separano in due fasi;
- **Non Miscibile** quando il gas refrigerante e l'olio non si mescolano e rimangono in due fasi;

Per **Solubilità** si intende la capacità di un gas nel dissolversi in un liquido.

### MO - OLII di TIPO MINERALE

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati i refrigeranti R-11, R-12, R-13, R-22, R-113, R-114, R-123, R-500, R-502, R-717 (Ammoniacà) e CO<sub>2</sub>.

- Alto grado di raffinazione, a base di Naftenico. Bassa tendenza alla formazione di depositi carboniosi. Disidratato e confezionato con speciali precauzioni per prevenire la presenza di Umidità;
- Basso contenuto di Paraffina. Bassa tendenza alla formazione di pellicole e morchia;
- Eccellente lubrificazione (previene le usure meccaniche)
- Compatibile con i materiali che costituiscono il circuito;
- Rispondente alle Specifiche DIN 51503 e British Standard Specification BS 2626/1977. Approvato dai costruttori di compressori quali Bitzer, Bock, Bristol, Carrier, Copeland, Frick, Gram, Grasso, York, Linde, McQuay, Mycom, Sabroe, Stal AB, Sullair, Tecnofrigo / Dell'Orto, Tecumseh, Trane, Viltner...;
- In tanica di PVC con scala graduata ogni Gal./l.

#### Condizioni di impiego :

**4WF-01** : R-12 fino a -45° C.; R-22 fino a -35° C.; R-502 fino a -25° C.; R-717 fino a -50° C.

PROPRIETA' DELL'OLIO MO - MINERALE			
Modello	3WF-01	4WF-01	5WF-01
Viscosità, cSt 37,8° C. 98,9° C.	30,00 4,60	64,60 7,05	101,00 8,24
Viscosità, SUS 37,8° C. 98,9° C.	156,00 42,00	339,00 50,00	540,00 54,00
Indice di Viscosità	46	48	10
Numero Totale Acidi - TAN	0,03	0,02	0,01
Punto di Scorrimento ° C.	-42,8°	-37,2°	-34,4°
Punto di Infiammabilità ° C.	171°	199°	207°
Temperatura Accensione °C.	254°	296°	287°
Densità (Kg./l.) 15° C.	0,875	0,895	0,910
Tensione di rottura KV.	32	35	35



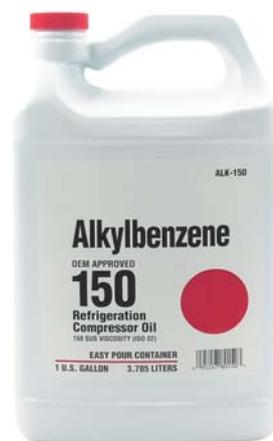
3WF-01

Mod.	Descrizione
<b>3WF-01</b>	MO Olio Minerale per compressori frigoriferi. Viscosità SuS 150 - ISO 32. Tanica da 3,78 l.
<b>4WF-01</b>	C.s. con Viscosità SuS 300 - ISO 68. Tanica da 3,78 l.
<b>5WF-01</b>	C.s. con Viscosità SuS 500 - ISO100. Tanica da 3,78 l.

### AB - OLII ALKILBENZENICI

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati Refrigeranti HCFC R-22 e HFC (MP-39, MP-52, MP-66, HP-80, HP-81...).

- Basso contenuto di Paraffina. Bassa tendenza alla formazione di pellicole e morchia;
- Eccellente lubrificazione (previene le usure meccaniche)
- Compatibile con i materiali che costituiscono il circuito;
- Rispondente alle Specifiche DIN 51503 e British Standard Specification BS 2626/1977. Approvato dai costruttori di compressori quali Bristol, Carrier, Copeland, FES, General Electric, Greenville Products, York, Mycom, Tecumseh, Trane e sui compressori di tipo Scroll.



ALK150-01

Mod.	Descrizione
<b>ALK150-01</b>	AB Olio AlkilBenzene per compressori frigoriferi. Viscosità SuS150 - ISO32. Tanica da 3,78 l.
<b>ALK200-01</b>	C.s. con Viscosità SuS200 - ISO46. Tanica da 3,78 l.
<b>ALK300-01</b>	C.s. con Viscosità SuS300 - ISO68. Tanica da 3,78 l.

### POE - OLII POLIESTERI (sintetici)

Per impiego nel settore Condizionamento e Refrigerazione laddove sono impiegati Refrigeranti HFC.

- Eccellente stabilità chimica e termica;
- Eccellente caratteristiche di lubrificazione sui metalli quali l'acciaio e l'alluminio.

POE 32 :R- .



POE 68-01

Mod.	Descrizione
POE 32-01	POE Poliestere sintetico per compressori frigoriferi. Viscosità SuS150 - ISO 32. Lattina 3,78 l.
POE 68-01	C.s. con Viscosità SuS300 - ISO 68. Lattina 3,78 l.
POE100-01	C.s. con Viscosità SuS500 - ISO100. Lattina 3,78 l.

### OLIATORE con DOSATORE TELESCOPICO

Oliatore ricaricabile munito di dosatore telescopico (allungabile fino a 35 cm.) indispensabile per raggiungere facilmente luoghi di difficile accesso.

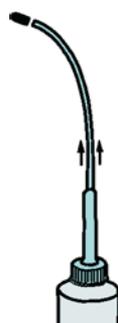
Il bocchettone girevole e il dosatore telescopico formano un corpo unico per evitare qualsiasi perdita.

L'olio impiegato è di ottima qualità e previene l'ossidazione e la formazione di ruggine. Il livello dell'olio presente nel recipiente può essere facilmente controllato controluce.

Ideale per l'impiego su Motori elettrici, Cuscinetti, Motori su Pompe per Alto Vuoto, Serraggi, Bruciatori di gasolio...



ZP41



pull-a-spout

Mod.	Descrizione
ZP41	Oliatore con olio 10W per impiego generale. Recipiente con dosatore telescopico da 118 ml.