

COIL FLUSH CLEANER - SOLVENTE per il LAVAGGIO dei CIRCUITI nei PROCESSI di RETROFIT

E' stato espressamente formulato per il lavaggio interno dei circuiti nei processi di Retrofit. Rimuove l'Olio e il Grasso dalle superfici interne dei circuiti funzionanti con i refrigeranti CFC R-12, HFC R-134a e tutti gli Olii lubrificanti MO Mineral Oil, AB Alkyl Benzene, POE Poly Ol Ester e PAG Poly Alkylene Glycol. Può essere usato per il lavaggio delle unità di Recupero/Riciclaggio dei refrigeranti.

Per impiego con i sistemi di lavaggio Mod. 24-1497, 91048 e GKPK-SC.

- Solvente "Amico dell'Ambiente". Non contiene CFC e composti di Cloro;
- Sostituisce i refrigeranti di lavaggio R-11, R-12, R-141b;
- Può essere scaricato tranquillamente in Atmosfera;
- Non è Infiammabile;
- Non lascia Residui e tracce di Umidità;
- Non contamina l'olio nel circuito. Effetto a lunga durata;
- Biodegradabile;
- Conforme ai Test A.S.H.R.A.E. 97-1989 Sealed Tube Stability Test;
- Conforme ai Test A.S.H.R.A.E. 86-1983 Method for Testing The Floc Point of Refrigeration Grade Oils;
- Conforme alle Normative ASTM D 2670 Method for Measuring Wear Properties of Fluid Lubricants;
- Conforme alle Normative ASTM D 974 Acid & pH Base.

Il solvente può essere utilizzato più volte e fino ad una concentrazione massima di olio pari al 20%.

Come effettuare il lavaggio :

Lavaggio di bombole per il recupero di refrigerante : Per bombole da 13,6 Kg. impiegare 240 ÷ 300 ml. di solvente (300 ÷ 360 ml. per bombole da 22,7 Kg.).

Procedura :

1. Aprire la valvola "Fase Liquida" della bombola. Con una pompa manuale per olio immettere la quantità di solvente raccomandata;
2. Chiudere la valvola "Fase Liquida". Afferrare la bombola per l'impugnatura e scuoterla ripetutamente. Ruotarla orizzontalmente in modo che il solvente lambisca la superficie della bombola;
3. Capovolgere la bombola. Aprire la valvola "Fase Gassosa" per drenare il solvente e i residui;
4. Aprire la valvola "Fase Liquida" ed introdurre Azoto secco ad una pressione massima di 7,0 Bar per far defluire il solvente residuo e i contaminanti. Verificare che nella bombola non ci sia più presenza di Olio, Acidi o Contaminanti;
5. Chiudere la valvola "Fase Liquida" ed evacuare fino ad un vuoto di 400 ÷ 300 µ micron per eliminare ogni traccia di solvente e Azoto.



90-500

Mod.	Descrizione
90-500	CF-20™ Coil Flush Cleaner - 1 Gal. Solvente per il lavaggio dei circuiti nei processi di Retrofit da R-12 a R-134a. Recipiente graduato da 3,78 l.