

REFRIGERANT RECOVERY CYLINDERS - BOMBOLE per il RECUPERO dei GAS REFRIGERANTI

Espressamente realizzate per impiego nei processi di Recupero, Riciclaggio, Rigenerazione e Service.

- Valvola ad "Y" per "Fase Liquida" con pescante e per "Fase Gassosa". (2) Attacchi da 1/4" M. SAE;
- Pressione max **24,2 Bar**. Pressione di prova 48,5 Bar. Pressione di scoppio 97 Bar.;
- Valvola di sicurezza con ritorno a molla. Pressione di intervento 36,4 ÷ 48,5 Bar.;
- Base di appoggio ridotta per un facile posizionamento sulle piattaforme delle bilance.

Dimensioni e Peso : Ø 227 x 450 mm. - 6,7 Kg. (RC30);
Ø 305 x 485 mm. - 11,8 Kg. (RC50).



RC30



563211



MTC1

Mod.	Descrizione
RC30	Refrigerant Recovery Cylinder. Bombola di Recupero con Valvola Liquido/Gas e Sicurezza. Capacità nom. 13,6 Kg .
RC50	Refrigerant Recovery Cylinder. Bombola di Recupero con Valvola Liquido/Gas e Sicurezza. Capacità nom. 22,7 Kg .
Accessori	
MTC1	Purge Chart Thermometer. Termometro flessibile magnetico a sensibilità cromatica per l'identificazione di incondensabili nei gas refrigeranti. Campo di Temperatura -3° ÷ +49° C . Risoluzione 1,0° C. Dimensioni 40 x 130 mm.
Parti di Ricambio	
563211	Replacement Valve. Valvola ad "Y" per "fase gassosa" e "fase liquida" con pescante e valvola di sicurezza. Attacchi (2) 1/4" M. SAE x 3/4" M. NPT con trattamento di tenuta in Teflon. Manopole colorate Liquid/Vapor.